







UNIVERSITÄT DEU I SEBURG

Offen im Denken

# Polyvalente Trennungen durch flexible Integration aktiver Oberflächen in Membranen – POLINOM –

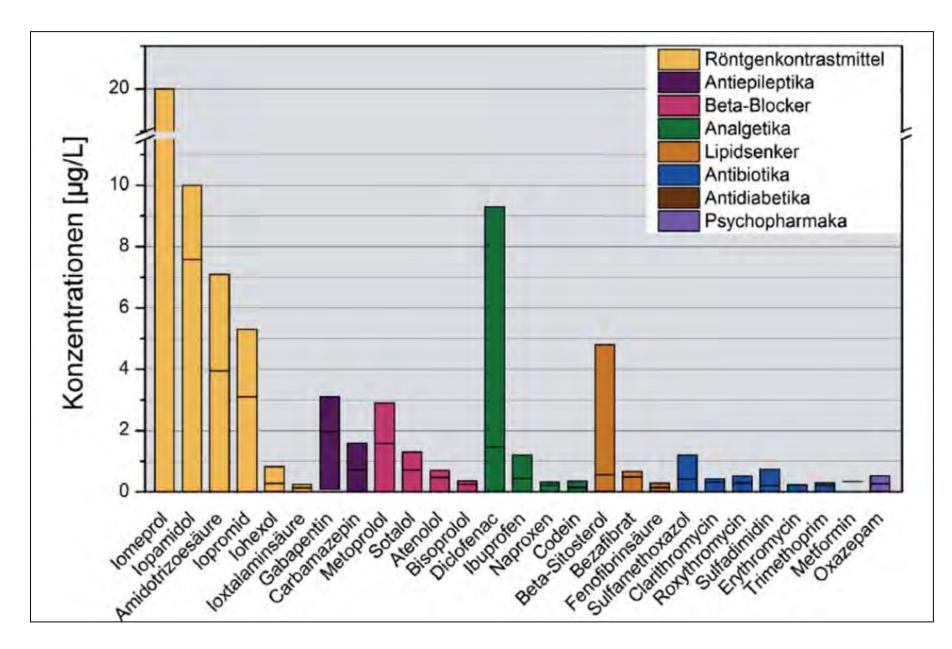
Dietmar Oechsle<sup>1</sup>, Werner Wietschorke<sup>1</sup>, Michael Jeske<sup>2</sup>, Bernd Bauer<sup>2</sup>, Wei Zhang<sup>2</sup>, Janina Brückerhoff<sup>3</sup>, Derick Koch<sup>3</sup>, Mathias Ulbricht<sup>3</sup>, Christoph Rösler<sup>4</sup>, Sarah Übele<sup>4</sup>, Thomas Schiestel<sup>4</sup> (Koordination)

- <sup>1</sup> Poromembrane | POR | Stuttgart | www.poromembrane.de
- <sup>2</sup> FUMATECH BWT | FUM | Bietigheim-Bissingen | www.fumatech.com
- <sup>3</sup> Technische Chemie II, Universität Duisburg-Essen | UDE | Essen | www.uni-due.de/tech2chem/
- <sup>4</sup> Fraunhofer-Institut für Grenzflächen- und Bioverfahrenstechnik | IGB | Stuttgart | thomas.schiestel@igb.fraunhofer.de | www.igb.fraunhofer.de

#### PROBLEMSTELLUNG

Die Zunahme von Mikroschadstoffen im Grundwasser, die üblicherweise in Kläranlagen nicht vollständig abgebaut werden, stellt ein wachsendes Problem unserer heutigen Zeit dar. Die in der Literatur beschriebenen Untersuchungen und umfangreiche eigene Vorarbeiten zeigen, dass es für die chemisch sehr heterogene Stoffgruppe der Mikroschadstoffe bisher keine universelle Trennlösung gibt.

#### MIKROSCHADSTOFFBELASTUNG

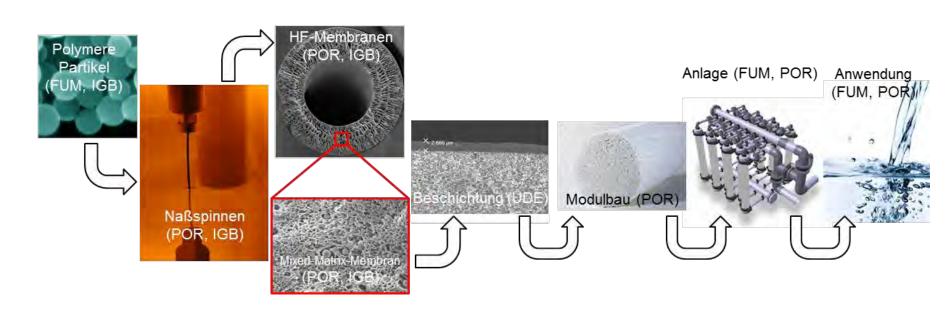


**Abb. 1:** Minimal und maximal gemessene Konzentrationen von verschiedenen Mikroschadstoffen.

[Bund/Länder Arbeitsgemeinschaft Wasser LAWA, Zusammenstellung:UBA 2013]

### ZIELSETZUNG DES PROJEKTES

Durch eine intelligente Kombination Beschichtungen mit Mixed-Matrix-Membranen sollen Trennsysteme mit multifunktionellen Oberflächen entwickelt werden, die unterschiedliche mit hoher Stoffgruppen Kapazität Selektivität binden und einfach an wechselnde Fragestellungen adaptiert werden können. In einem ersten Schritt werden entsprechende Materialbibliotheken (Beschichtungen Membranen) sowie geeignete Testmethoden etabliert und anschließend erfolgversprechende Entwicklungsstränge selektiert, kombiniert und für eine iterative Entwicklung genutzt.

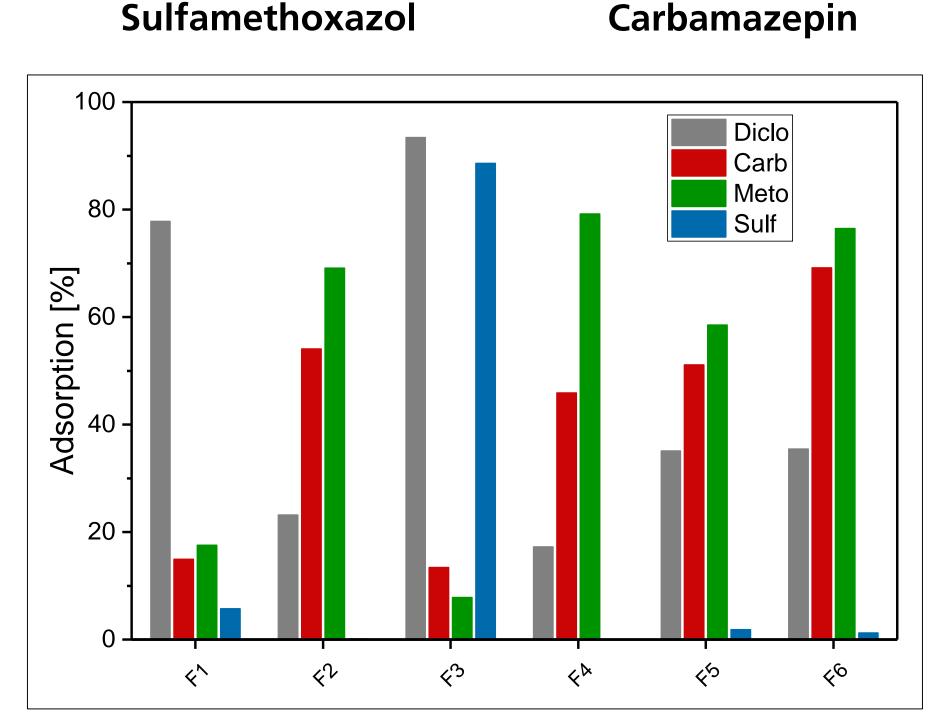


**Abb. 2:** Darstellung der einzelnen Schritte die nötig sind, um multifunktionellen Oberflächen Membran(module) herzustellen.

#### **ERGEBNISSE**

Für die Verwendung funktioneller Oberflächen in Mixed-Matrix Membranen wurde eine Materialbibliothek unterschiedlicher chemisch modifizierter Polymerpartikel angelegt und die Adsorptionseigenschaften für vier ausgewählte Mikroschadstoffe untersucht (Abb. 3 und 4). Mixed-Matrix-Membranen wurden durch einen

Nicht-Lösemittel induzierten Phaseninversionsprozess hergestellt und zeigen eine homogene Verteilung der Partikel innerhalb der schwammartigen Membranstruktur (Abb. 5).



3: Mikroschadstoffadsorption von unterschiedlich funktionalisierten Polymerpartikeln für ausgewählte Modellsubstanzen (chemische Struktur, siehe oben).

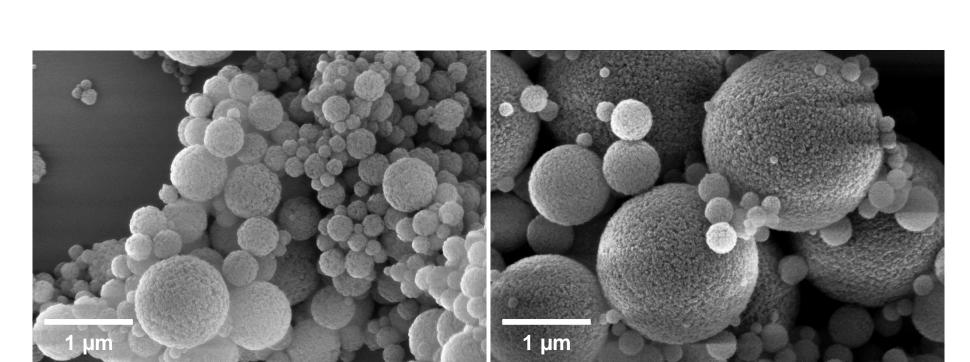
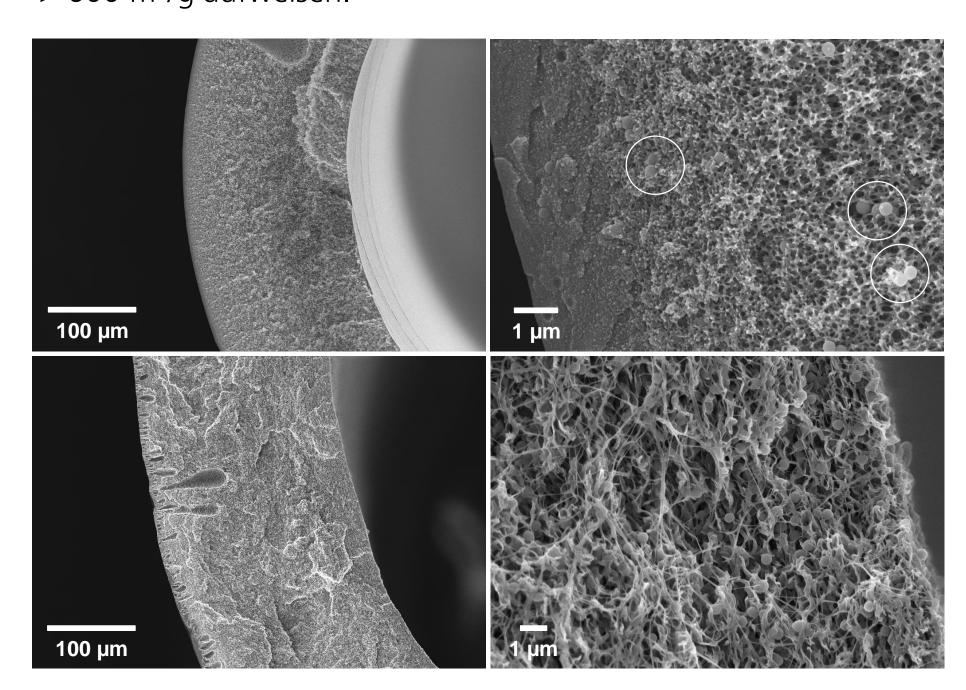


Abb. 4: REM-Aufnahmen poröser Adsorberpartikel, welche über Emulsionspolymerisation hergestellt wurden und eine Oberfläche > 600 m<sup>2</sup>/g aufweisen.



**Abb. 5:** REM-Aufnahmen von PESU (oben) sowie PVDF (unten) Mixed-Matrix-Membranen mit eingebetteten Polymerpartikeln.

## **AUSBLICK**

- Vergrößerung der Bibliothek an funktionellen Partikeln.
- Aufskalierung der Partikelmengen und Weiterverarbeitung zu Mixed-Matrix-Membranen durch fumatech und poromembrane.
- Beschichtung der Membranen mit modifizierten Sternpolymeren (UDE).
- Herstellung und Testung von Mehrfasermodulen.

Bundesministerium für Bildung und Forschung

Förderkennzeichen: 03XP0106A

